

**TERENZIZI srl**

Via Tolstoj 27/A

20098 S. Giuliano Milanese (MI)

T. +39 02 9840880

T. +39 02 98241130

info@terenzisrl.it

www.terenzisrl.it

STAMPI E PRODUZIONE

TERENZIZI LAVORA LA PLASTICA TRASVERSALMENTE

OLTRE ALLA LAVORAZIONE DEL METALLO, **TERENZIZI SRL** SI DEDICA DA ANNI ANCHE ALLA TRASFORMAZIONE DELLA **PLASTICA**, MATERIALE MULTIFORME, VOLUBILE E MODELLABILE CHE PER OLTRE UN SECOLO HA "DEMOCRATICIZZATO" NUMEROSI USI DELLA MATERIA, RENDENDO POSSIBILE METTERE ALLA PORTATA DI TUTTI FUNZIONALITÀ E OGGETTISTICA CHE FINO A POCHI DECENNI FA NON ERANO DI FACILE E TRASVERSALE CONSUMO

Per la plastica, **Terenzi Srl** realizza internamente stampi e si dedica alla produzione. È possibile affiancare il cliente già nella fase di progettazione ed engineering, come anche per il metallo, proponendo le soluzioni e cercando di avere ben presente il tema della realizzabilità (il cosiddetto **studio di fattibilità**).

Lo stampaggio viene eseguito con polimeri tecnici come il **polistirolo antiurto**, talvolta con valore estetico quali **policarbonato** e **metacrilato (PMMA)**, anche noto commercialmente come **plexiglas**.

Terenzi Srl acquisisce la plastica da terzi in soluzione granulare e dunque la **trasforma**. Come avviene questo? Il granulo viene portato a temperatura di fusione e iniettato nello stampo, il quale è montato in **presse a iniezione**, idrauliche o elettriche.

Tipologie di stampo per la plastica e parametri di stampaggio

A seconda del tipo termoplastico vengono impostate le temperature di essiccazione affinché il materiale sia correttamente deumidificato, così che non si crei del vapore acqueo dovuto all'umidità residua.

Una volta pronto il materiale, viene inserito nella tramoggia della pressa e tramite il processo di plastificazione nella vite del cilindro (opportunitamente riscaldato a seconda della tipologia) il materiale stesso viene iniettato nello stampo. Il materiale plastico lavorato **viene** estratto manualmente, ma più spesso con presa robotizzata di precisione posta a bordo macchina.

Vengono effettuati anche **sovrastampaggi**: i pezzi in metallo vengono posizionati nello stampo e sovrastampati





con plastica: talvolta può appunto servire, per la componentistica di un prodotto da lavorare, che sia metallo che plastica operino sinergicamente come parti diverse dello stesso prodotto, risultando poi assemblati insieme.

Cosa siamo in grado di fare

La lavorazione della plastica dà vita a componentistica per oggetti anche di uso quotidiano che hanno un indirizzo svariato; chiunque di noi si meraviglierebbe, stilando una lista, di fare mente locale su quanto utilizzi giornalmente la plastica per ogni genere di attività e per giunta in qualunque settore.

Questi sono soltanto alcuni tra i dettagli che **Terenzi** nel tempo ha realizzato: *diffusori* e *schermi* per lampade o altri componenti per le stesse, case per batterie e auto,

segnalatori di piano e lenti per il settore dell'ascensoristica, cover protettive dei cellulari, valvole per il settore elettromedicale o per respiratori, *mascherina di comando per termostati*, *caricatori*, *sensori*, *casse*, *bracciali*, *componenti per le mascherine FP3* negli anni del Covid; ma anche elementi decorativi di grande impatto estetico per esposizioni (Expo Milano, 2015), dischi ecologici di **Greenyl**, esteticamente vicini e simili al vinile ma privi del PVC, e poi decorazioni per pasticceria, pale per ventilatori di design. Lavoriamo dunque questo materiale per comparti molto diversi tra loro, dall'*automotive* all'*illuminotecnica* per produzioni di piccole, medie e grandi serie, con un parco macchine che va da **100 a 350 tonnellate**; tutte queste possono avere asservimenti automatici per la movimentazione o lo scarico del pezzo.

