

Terenzi Srl

GLI STAMPI: LA VERSATILITÀ DI TEREZNI SRL

TEREZNI SRL PROGETTA, PRODUCE E ASSEMBLA COMPONENTI O PRODOTTI FINITI, TECNICI O DI DESIGN, TRAMITE FERRO TRANCIA, STAMPI O MEDIANTE TAGLIO LASER, PUNZONATURA (ANCHE A CICLO COMBINATO), PIEGATURA E PROCESSI TIPICI DELLA CARPENTERIA LEGGERA DI PRECISIONE

Gli stampi, di svariate tipologie anche complesse, sono realizzati dall'attrezzatura interna. In particolare, vengono progettati e costruiti sia ferro trancia per la modellazione a freddo delle lamiere (tranciatura e imbutitura) che stampi per iniezione di materiali termoplastici.

Per il reparto interno di Tranceria si producono e assemblano stampi progressivi, a blocco, transfer, modulari (manuali o gestiti da PLC); per quello di Stampaggio Plastica stampi monomaterici o per il sovrastampaggio di plastica e metallo. Poi a prescindere dalla materia prima vengono creati stampi per la produzione di minuterie oppure componenti con dimensioni e volumetrie importanti (per produzioni su presse e trince dalle 40 alle 500 tonnellate).

Le manutenzioni e le eventuali modifiche per aggiornamento degli stampi vengono sempre eseguite dalla medesima divisione. Per i montanti il materiale utilizzato è l'acciaio 1730, il 2379, trattato tramite tempra secondaria in vuoto e portato a una durezza di 60/62 HRC; per le matrici, i punzoni e i premilamiera. Alla tecnologia di stampaggio si affiancano le lavorazioni di carpenteria di precisione (laser, piegatura, punzonatura, saldatura) complementari e necessarie per valutare il giusto equilibrio tra volume di produzione, valore degli investimenti e costo del prodotto, mantenendo sempre costante un'altissima Qualità.

TEREZNI

TEREZNI

Terenzi srl

Via Tolstoj, 27/A

20098 S. Giuliano Milanese (MI)

T. +39 02 9840880

T. +39 02 98241130

info@terenzisrl.it

www.terenzisrl.it



L'attività di co-design, engineering, progettazione stampi e automazione viene svolta dall'ufficio tecnico per mezzo di software CAD - CAM a 3 assi e di applicativi specifici per lo studio e la simulazione dei cicli produttivi. Per garantire la massima flessibilità, le stazioni di progettazione sono in grado di importare direttamente file generati da svariati applicativi CAD. Tutto il dipartimento tecnico è gestito e monitorato con un software per la schedulazione e la consuntivazione delle commesse, accessibile via web anche dai clienti, per la verifica degli stati d'avanzamento.