



IL METODO TRA CREATIVITÀ E SOLUZIONE TECNOLOGICA

Il parco macchine è composto da presse meccaniche a "collo di cigno", a doppio montante, con rallentamento in fase di tranciatura (Lever Drive) e controbilanciate con potenza da 45 a 250 ton.

I computer a bordo macchina permettono un set up rapido e sicuro degli stampi e la produzione viene monitorata in tempo reale, con un sistema informatico che gestisce i carichi e gli scarichi di magazzino, per avere un controllo preciso dello stato di avanzamento delle commesse.

A secondo delle esigenze, la linea di alimentazione può essere pneumatica, meccanica o elettronica (con variazione dei passi gestita da Plc) e, qualora sia necessario, per la produzione possono essere impiegati transfer meccanici o elettronici e robot antropomorfi o cartesiani. A completamento del reparto, sono presenti presse idrauliche con potenze da 100 a 160 ton.

DEFORMAZIONE METALLI

Kone Ascensori → Pulsantiera di piano / Lcs Round & Square

Dimensioni pezzo: 130x70 mm c.ca. **Attrezzature:** stampo automatico per la tranciatura dello sviluppo; stampo a 3 stazioni con transfer elettronico a 3 assi. **Linee:** pressa meccanica da 160 ton Lever Drive (rallentamento meccanico per riduzione dell'impatto) con alimentatore elettronico; pressa idraulica da 160 ton. **Materiale:** acciaio inox 304 scotch brite. **Pezzi anno:** 140.000. **Lotto di produzione:** 14.000.

Luceplan → Cupolina / Lola

Dimensioni pezzo: 120x50 mm c.ca. **Attrezzature:** stampo automatico per la tranciatura dello sviluppo; stampo di foratura a due posizioni; stampo di piega a due posizioni. **Linee:** pressa meccanica da 160 ton Lever Drive con alimentatore elettronico; pressa meccanica da 160 ton Lever Drive; pressa meccanica da 63 ton; pressa idraulica da 160 ton. **Materiale:** acciaio inox 304 scotch brite. **Pezzi anno:** 5.000. **Lotto di produzione:** 1.000.

Vorwerk / Sirai Elettromeccanica / Luceplan → Molla sicurezza / Morsetto / Molla batteria

Dimensioni pezzo: 20x5 mm c.ca - 12x4 mm c.ca - 20x15 mm c.ca. **Attrezzature:** stampi progressivi. **Linee:** pressa meccanica da 120 ton controbilanciata (300 cicli/minuto) con alimentatore meccanico. **Materiale:** acciaio C67 ricotto globulare più tempra - acciaio inox 304 2B - bronzo fosforoso stagnato. **Pezzi anno:** 300.000 - 550.000 - 15.000. **Lotto di produzione:** 50.000 - 50.000 - 15.000.

Piemme → Griglia per macchina caffè professional

Dimensioni pezzo: 900x400 mm c.ca. **Attrezzature:** stampo piega a doppio effetto per esecuzione pezzo in un unico ciclo (sviluppo piano fornito da cliente). **Linee:** pressa meccanica da 250 ton doppio montante. **Materiale:** acciaio inox 304. **Pezzi anno:** 5000. **Lotto di produzione:** 1000.

Kone Ascensori → Copertura lanterna di piano / HL display cover

Dimensioni pezzo: 350x120 mm c.ca. **Attrezzature:** stampo automatico per la tranciatura dello sviluppo; stampo di imbutitura; stampo di tranciatura perimetro esterno; stampo di tranciatura finestra interna. **Linee:** pressa meccanica da 105 ton con alimentatore elettronico; pressa idraulica da 160 ton; pressa meccanica da 105 ton. **Materiale:** acciaio inox 304 scotch brite. **Pezzi anno:** 36.000. **Lotto di produzione:** 4.000.

Valextra → Gancio portachiavi Twist

Dimensioni pezzo: 22x8 mm c.ca. **Attrezzature:** stampo progressivo. **Linee:** pressa meccanica da 120 ton controbilanciata (300 cicli/minuto) con alimentatore meccanico. **Materiale:** acciaio C67 ricotto globulare più tempra, sbavatura e lucidatura. **Pezzi anno:** 10.000. **Lotto di produzione:** 10.000.



1
2
3
4
5
6

